

# RUST GRIP®



## Der absolute Korrosionsschutz für alle Umgebungsbedingungen

Korrosionsschutz ist eine Herausforderung für viele Branchen.

Technische Anlagen sind extremem Wetter und Feuchtigkeit ausgesetzt. Mit **Rust Grip®** kann das Fortschreiten von Korrosion wie nie zuvor gestoppt werden.

Innerhalb einer Stunde nach der Anwendung beginnt **Rust Grip®** in die Poren des Metalls einzudringen und mit der Luftfeuchtigkeit auszuhärten. Dieser Prozess versiegelt die Oberfläche gegen jede Möglichkeit durch Luft, Feuchtigkeit oder Mineralien die Oberfläche anzugreifen und weitere Korrosion zu verursachen.

**Rust Grip®** verkapselt auch toxische Elemente wie Blei, Farbe, Asbest und andere biogefährdende Materialien.

**Rust Grip®** ist in einer Vielzahl von Umgebungen wie der chemischen Industrie, Blechdächern, Ölfeldern, Bohrinseln, Schifffahrt und zahlreichen weiteren Bereichen erfolgreich.

**Rust Grip® ist einfach anzuwenden, stoppt das Fortschreiten von Rost erheblich länger als konventionelle Korrosionsschutzprodukte in Industriequalität.**

Traditioneller Korrosionsschutz erfordert eine Oberflächenvorbereitung durch sandstrahlen oder blank schleifen. **Rust Grip®** benötigt nur ein Minimum an Vorbereitung.

Der Untergrund muss fett-, öl- und salzfrei sein. Lockere Verunreinigungen wie Rostplatten müssen beseitigt werden.

Traditionelle Methoden von Korrosionsschutz haben Ineffizienzen für Branchen ergeben, die von kritischer Bedeutung sind.



Traditionelle Methode	Rust Grip®
Sandstrahlen oder schleifen	US-Patent 5695812 vom 9.12.1997
Mehrere Schichtstärken nötig	Minimale Oberflächenvorbereitung
Eingeschränkter Schutz vor Schimmel und Mehltau	Direkt auf Rost und fest haftenden Lack streichen
Kürzere Lebensdauer und Haltbarkeit	Stoppt den Wasserdampfdurchgang durch elektrochemisches Einfrieren
Keine wirksame Blockierung des langfristigen Abbaus	Dringt tief in die Poren von Oberflächen ein
Laufende Reparaturen oder Neubeschichtung notwendig	Extreme Haltbarkeit bis zu 30 Jahre
	Verstärkt geschwächte Oberflächen
	Reduzierte Oberflächenvorbereitung und Effizienz der Anwendung führt zur Kosteneinsparung



Salznebelspraytest 15.000 Stunden  
Bestwert 10 von 10 Punkten



Unterwanderung 500 Stunden  
Keine Blasen, keine Unterwanderung  
Bestwert 10 von 10 Punkten



Verkapselt feststehenden Rost und Altanstriche



Betonversiegelung



Asbestversiegelung ohne Vorbehandlung



# Moist Metal Grip

## Einsatz auf feuchten Oberflächen und im Unterwasserbereich

MOIST METAL GRIP ist eine Zweikomponenten-Epoxy-Beschichtung die mit besonderen Zusatzstoffen speziell dafür entworfen wurde, bei der Anwendung auf Metall die Adhäsion zu erhöhen. MOIST METAL GRIP wurde für den Einsatz auf metallischen Oberflächen entwickelt, die für die Verwendung von RUST GRIP® nicht trocken genug sind. Das Produkt kann direkt auf feuchten oder nassen Oberflächen eingesetzt werden, um mittels herausragender Adhäsion fortschreitende Korrosion zu unterbinden. Dieses wasserabweisende Epoxy ist zum Einsatz unter Wasser oder an Orten, an denen Spritzwasser oder Kondensation ein Problem darstellen, gedacht. Es besitzt hohe Resistenz gegen Chemikalien und Lösungsmittel und kann direkt auf Beton, Mauerwerk und Holz aufgetragen werden.

### Systemvorteile:

**Einsatz auf feuchtem Untergrund**

### Einsatzgebiete:

**Als Einmal-Beschichtungssystem für feuchte Metalle oder Metalle in feuchten Umgebungen**

**Als Einmal-Beschichtungssystem zum Verkapseln vorhandener Korrosionsstellen**

**Als Einmal-Beschichtungssystem zum Schutz von Metall mit Kondensationsproblemen**

**Als Einmal-Beschichtungssystem von Tanks und Orten an denen hohe Resistenz gegen Säuren und Basen notwendig ist**

**Als Grundierung vor dem Einsatz von ENAMO GRIP oder LINING KOTE**

### Untergrundvorbereitung:

Moist Metal Grip sollte bei geeigneten Temperaturen aufgetragen werden (siehe technisches Datenblatt).

Wenn es über eine bestehende Beschichtung aufgetragen wird, die scheinend oder glänzend ist, muss diese vor dem Auftrag angeschliffen und aufgeraut werden.

Weitere Schichten von Moist Metal Grip können aufgetragen werden wenn die erste Schicht klebrig ist und nur wenig bis gar keine Farbe an den Fingern haften bleibt. Danach muss die Oberfläche leicht angeschliffen werden, um das Profil zu verbessern.

**Achtung:** Moist Metal Grip darf nicht über oder näher als 6 cm an Chlorkautschuk verarbeitet werden.

**Achtung:** Keinesfalls Alkohol zur Oberflächenvorbehandlung benutzen.



**SWH GmbH**

Georg-Hittl-Str. 1  
86529 Schrobenhausen



Tel.: 08252-9154649, Fax: 08252-9159429  
E-Mail: [supertherm@t-online.de](mailto:supertherm@t-online.de), [www.supertherm.de](http://www.supertherm.de)

Ihr Fachbetrieb: