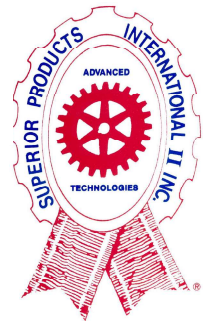


RUST GRIP®

Der absolute Korrosionsschutz für alle Umgebungsbedingungen



Korrosionsschutz ist eine Herausforderung für viele Branchen.

Technische Anlagen sind extremem Wetter und Feuchtigkeit ausgesetzt. Mit **Rust Grip®** kann das Fortschreiten von Korrosion wie nie zuvor gestoppt werden.

Innerhalb einer Stunde nach der Anwendung beginnt **Rust Grip®** in die Poren des Metalls einzudringen und mit der Luftfeuchtigkeit auszuhärten. Dieser Prozess versiegelt die Oberfläche gegen jede Möglichkeit durch Luft, Feuchtigkeit oder Mineralien die Oberfläche anzugreifen und weitere Korrosion zu verursachen.

Rust Grip® verkapselt auch toxische Elemente wie Blei, Farbe, Asbest und andere biogefährdende Materialien.

Rust Grip® ist in einer Vielzahl von Umgebungen wie der chemischen Industrie, Blechdächern, Ölfeldern, Bohrseln, Schifffahrt und zahlreichen weiteren Bereichen erfolgreich.

Rust Grip® ist einfach anzuwenden, stoppt das Fortschreiten von Rost erheblich länger als konventionelle Korrosionsschutzprodukte in Industriequalität.

Traditioneller Korrosionsschutz erfordert eine Oberflächenvorbereitung durch sandstrahlen oder blank schleifen. **Rust Grip®** benötigt nur ein Minimum an Vorbereitung.

Der Untergrund muss fett-, öl- und salzfrei sein. Lockere Verunreinigungen wie Rostplatten müssen beseitigt werden.

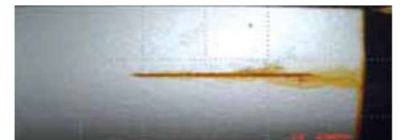
Traditionelle Methoden von Korrosionsschutz haben Ineffizienzen für Branchen ergeben, die von kritischer Bedeutung sind.



Traditionelle Methode	Rust Grip®
	US-Patent 5695812 vom 9.12.1997
Sandstrahlen oder schleifen	Minimale Oberflächenvorbereitung
Mehrere Schichtstärken nötig	Direkt auf Rost und fest haftenden Lack streichen
Eingeschränkter Schutz vor Schimmel und Mehltau	Stoppt den Wasserdampfdurchgang durch elektrochemisches Einfrieren
Kürzere Lebensdauer und Haltbarkeit	Dringt tief in die Poren von Oberflächen ein Extreme Haltbarkeit bis zu 30 Jahre
Keine wirksame Blockierung des langfristigen Abbaus	Verstärkt geschwächte Oberflächen
Laufende Reparaturen oder Neubeschichtung notwendig	Reduzierte Oberflächenvorbereitung und Effizienz der Anwendung führt zur Kosteneinsparung



Salznebelspraytest 15.000 Stunden
Bestwert 10 von 10 Punkten



Unterwanderung 500 Stunden
Keine Blasen, keine Unterwanderung
Bestwert 10 von 10 Punkten



Verkapselt festsitzenden Rost und Altanstriche



Betonversiegelung



Asbestversiegelung ohne Vorbehandlung

